



- ① Bobine materiale di termoformatura max Ø 400 mm
Forming material reels max Ø 400 mm
- ② Stazione di pre-riscaldamento materiale di termoformatura
Thermoforming material pre-heating unit
- ③ Stazione di formatura
Forming unit
- ④ Rulli di trascinamento fascia
Drugging film rollers
- ⑤ Tramoggia di precarico
Pre-charging hopper
- ⑥ Sistema di alimentazione con tazza distribuzione prodotto
Feeding unit with bowl for distribution product
- ⑦ Discesa prodotto
Product chute
- ⑧ Sistema di controllo a telecamera presenza e integrità del prodotto
Product presence and integrity checking device with camera

- ⑨ Bobina materiale di ricopertura
Covering material reel
- ⑩ Tamburo di sigillatura
Sealing drum
- ⑪ Stazione di pre-incisione blister
Blister pre-cutting unit
- ⑫ Stazione di incisione per codifica blister
Blister coding unit
- ⑬ Rulli di trascinamento fascia
Drugging film rollers
- ⑭ Stazione di taglio a tranciante
Blister cutting unit
- ⑮ Sistema di prelievo blister dal tranciante e uscita lato operatore
Blister pick up unit from cutter and blister exit on operator side
- A Soluzione alternativa con bobina materiale di termoformatura posta a monte Ø 800 mm
Alternative solution A - Forming material reel max Ø 800 mm fitted upstream
- B Soluzione alternativa con uscita blister in linea o lato opposto operatore
Alternative solution B - Blister exit in line or on opposite operator side