

FAMAR[®]
PACKAGING

Termoformatrici
per blister
Blister packaging
machines
Machines
thermoformeuses
pour blister
Máquinas blister
termoformadora

• Caratteristiche tecniche • Technical specifications • Données techniques • Características técnicas

Materiali di confezionamento <i>Packaging materials</i>	Matériaux de conditionnement <i>Materiales de embalaje</i>	PVC/ALU, PVC-PVDC/ALU, PVC-PE-PVDC/ALU, PP/ALU, PET/ALU, PVC-ACLAR/ALU, ALU/ALU
Produzione meccanica al min <i>Mechanical output per min</i>	Production mécanique par minute <i>Producción mecánica por minuto</i>	fino a 600 blister / up to 600 blisters jusqu'à 600 blisters / hasta 600 blisters
Velocità di formatura <i>Forming speed</i>	Vitesse de formage <i>Velocidad de formación</i>	fino a 60 cicli al min / up to 60 cycles per min jusqu'à 60 cycles par min / hasta 60 ciclos por min
Rapporto formatura:tranciatura <i>Stroke ratio forming:cutting</i>	Rapport formage:découpe <i>Relación formación:corte</i>	1:2 1:3 1:4 1:5
Dimensione massima blister <i>Maximum blister size</i>	Dimension maximum blister <i>Dimensión máxima blister</i>	80 x 120 mm
Larghezza massima fascia formatura <i>Maximum width of forming film</i>	Laize maximum bande de formage <i>Anchura máxima film del moldeado</i>	260 mm
Profondità massima di formatura <i>Maximum forming depth</i>	Profondeur maximum de formage <i>Profundidad máxima del moldeado</i>	12 mm
Bobina materiale di formatura <i>Reel of thermoforming film</i>	Bobine de formage <i>Bobina del moldeado</i>	max ext. Ø 800 mm
Bobina materiale di ricopertura <i>Reel of lidding film</i>	Bobine de scellage <i>Bobina del sellado</i>	max ext. Ø 300 mm
Diametro interno bobine <i>Core diameter of reels</i>	Diamètre intérieur bobine <i>Diámetro central bobinas</i>	Ø 70 - 76 mm
Potenza installata / <i>Installed power</i>	Puissance installée / <i>Potencia instalada</i>	17 kw
Consumo medio <i>Average power consumption</i>	Consommation moyenne d'énergie <i>Consumo medio de energía</i>	15 kw
Pressione aria compressa / <i>Inlet air pressure</i>	Pression air comprimée / <i>Presión aire comprimido</i>	6 - 8 bar
Consumo medio aria compressa <i>Average compressed air consumption</i>	Consommation moyenne air comprimée <i>Consumo medio aire comprimido</i>	300 L/min (1 bar)
Peso macchina / <i>Machine net weight</i>	Poids de machine / <i>Peso máquina</i>	approx. 3.750 kg

Gennaio 2012

• Il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche alle proprie macchine, intese a migliorarne le caratteristiche, senza alcun preavviso • *The manufacturer has the right to modify machines without notice, in order to improve their features* • Le constructeur se réserve le droit de modifier ses machines au but d'améliorer les caractéristiques, sans aucun préavis • *El constructor se reserva el derecho de modificar sus máquinas para mejorar las características, sin previo aviso*

FAMAR[®]
PACKAGING

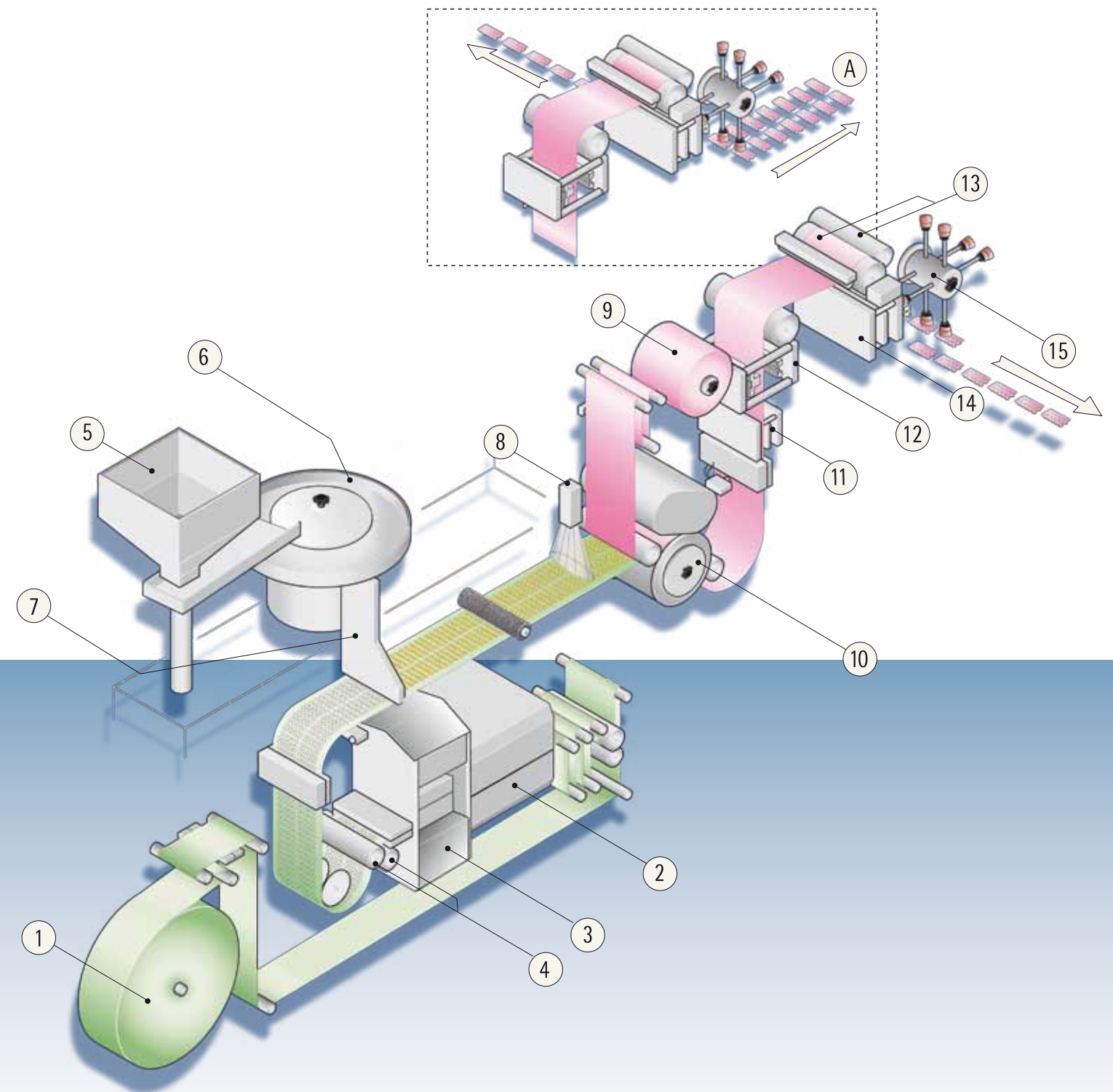
Famar Packaging srl - Via Stelloni 39/F-G - 40010 Sala Bolognese - Bologna - Italy
Tel +39 051 6815243/6815244 - Fax +39 051 6873159/6873165 - www.famarpackaging.com - info@famarpackaging.com



TF 320



Cambio formato veloce
Fast change over
Changement rapide du format
Cambio formato rápido



Alimentazione con vibratore orizzontale e spazzola rotante
Feeding unit by means of horizontal vibrator and rotating brush
Groupe d'alimentation avec vibreur horizontal et brosse tournante
Alimentación mediante vibrador horizontal y cepillo giratorio



Movimento singole stazioni con motori brushless
Brushless motor for movement of each single unit
Mouvements de chaque groupe par moteurs "brushless"
Movimientos de cada grupo con motores "brushless"

- ① • Bobina materiale di termoformatura max Ø 800 mm
• Forming material reel max Ø 800 mm
• Bobine matériel de thermoformage max Ø 800 mm
• Bobina material del moldeado máx Ø 800 mm
- ② • Stazione di preriscaldamento materiale di termoformatura
• Pre-heating unit for thermoforming material
• Groupe de préchauffage matériel de thermoformage
• Unidad de pre-calentamiento para el material de termoformación
- ③ • Stazione di formatura • Forming unit
• Groupe de formage • Unidad del moldeado
- ④ • Rulli di trascinamento fascia
• Film dragging rollers
• Rouleaux de traînement bande thermoformée
• Rodillos de arrastre film
- ⑤ • Tramoggia di precarico • Pre-feeding hopper
• Trémie de pré-alimentation produit • Tolva de pre-alimentación

- ⑥ • Sistema di alimentazione con tazza distribuzione prodotto
• Feeding unit with bowl for product distribution
• Système d'alimentation produit par bol vibrant
• Sistema de alimentación con tolva para la distribución del producto
- ⑦ • Discesa prodotto • Product chute
• Descent produit • Bajante producto
- ⑧ • Sistema di controllo presenza e integrità del prodotto con telecamera
• Product presence and integrity checking device with camera
• Système de contrôle présence et intégrité produit par caméra
• Sistema de control presencia y integridad producto con videocámara
- ⑨ • Bobina materiale di ricopertura • Sealing material reel
• Bobine matériel de scellage • Bobina material del sellado
- ⑩ • Tamburo di sigillatura • Sealing drum
• Rouleau de scellage • Rodillo de sellado
- ⑪ • Stazione di pre-incisione blister • Blister pre-cutting unit
• Groupe de pré-découpe blister • Unidad de pre-corte blister

- ⑫ • Stazione di incisione per codifica blister
• Blister coding unit
• Groupe d'impression données variables sur le blister
• Unidad de codificación blister
- ⑬ • Rulli di trascinamento fascia • Film dragging rollers
• Rouleaux de traînement bande thermoformée • Rodillos de arrastre film
- ⑭ • Stazione di taglio a tranciante • Blister cutting unit
• Outil de découpe blister • Troquel
- ⑮ • Sistema di prelevamento blister dal tranciante e uscita lato operatore
• Blister pick up unit from cutter and blister exit on operator side
• Système de prélèvement blister de découpe et sortie coté opérateur
• Unidad de toma blister del troquel y salida lado operador
- A • Soluzione alternativa con uscita blister in linea o lato opposto operatore
• Alternative solution: blister exit in line or on opposite operator side
• Solution alternative avec sortie blister en ligne ou coté opposée opérateur
• Solución alternativa con salida blister en línea o lado opuesto operador