

## TF 220

• Caratteristiche tecniche • Technical specifications • Données techniques • Características técnicas

Materiali di confezionamento <i>Packaging materials</i>	Matériaux de conditionnement <i>Materiales de embalaje</i>	PVC/ALU, PVC-PVDC/ALU, PVC-PE-PVDC/ALU, PVC-ACLAR/ALU, PP/ALU, PET/ALU, ALU/ALU
Produzione meccanica al min <i>Mechanical output per min</i>	Production mécanique par minute <i>Producción mecánica por minuto</i>	fino a 250 blister / <i>up to 250 blisters</i> jusqu'à 250 blisters / <i>hasta 250 blisters</i>
Velocità di formatura <i>Forming speed</i>	Vitesse de formage <i>Velocidad de formación</i>	fino a 60 cicli al min / <i>up to 60 cycles per min</i> jusqu'à 60 cycles par min / <i>hasta 60 ciclos por min</i>
Rapporto formatura:tranciatura <i>Stroke ratio forming:cutting</i>	Rapport formage:découpe <i>Relación formación:corte</i>	1:2 1:3 1:4 1:5
Dimensione massima blister <i>Maximum blister size</i>	Dimension maximum blister <i>Dimensión máxima blister</i>	80 x 140 mm
Larghezza massima fascia formatura <i>Maximum width of forming film</i>	Laize maximum bande de formage <i>Anchura máxima film del moldeado</i>	160 mm
Profondità massima di formatura <i>Maximum forming depth</i>	Profondeur maximum de formage <i>Profundidad máxima del moldeado</i>	12 mm
Bobina materiale di formatura <i>Reel of thermoforming film</i>	Bobine de formage <i>Bobina del moldeado</i>	max ext. Ø 500 mm
Bobina materiale di ricopertura <i>Reel of lidding film</i>	Bobine de scellage <i>Bobina del sellado</i>	max ext. Ø 250 mm
Diametro interno bobine <i>Core diameter of reels</i>	Diamètre intérieur bobine <i>Diámetro central bobinas</i>	Ø 70 - 76 mm
Potenza installata / <i>Installed power</i>	Puissance installée / <i>Potencia instalada</i>	16 kw
Consumo medio <i>Average power consumption</i>	Consommation moyenne d'énergie <i>Consumo medio de energía</i>	14 kw
Pressione aria compressa / <i>Inlet air pressure</i>	Pression air comprimée / <i>Presión aire comprimido</i>	6 - 8 bar
Consumo medio aria compressa <i>Average compressed air consumption</i>	Consommation moyenne air comprimée <i>Consumo medio aire comprimido</i>	200 L/min (1 bar)
Peso macchina / <i>Machine net weight</i>	Poids de machine / <i>Peso máquina</i>	approx. 2.300 kg

Gennaio 2012

• Il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche alle proprie macchine, intese a migliorarne le caratteristiche, senza alcun preavviso • *The manufacturer has the right to modify machines without notice, in order to improve their features* • Le constructeur se réserve le droit de modifier ses machines au but d'améliorer les caractéristiques, sans aucun préavis • *El constructor se reserva el derecho de modificar sus máquinas para mejorar las características, sin previo aviso*

**FAMAR**<sup>®</sup>  
PACKAGING

Famar Packaging srl - Via Stelloni 39/F-G - 40010 Sala Bolognese - Bologna - Italy  
Tel +39 051 6815243/6815244 - Fax +39 051 6873159/6873165 - www.famarpackaging.com - info@famarpackaging.com

**FAMAR**<sup>®</sup>  
PACKAGING

Termoformatrici  
per blister  
Blister packaging  
machines  
Machines  
thermoformeuses  
pour blister  
Máquinas blister  
termoformadora

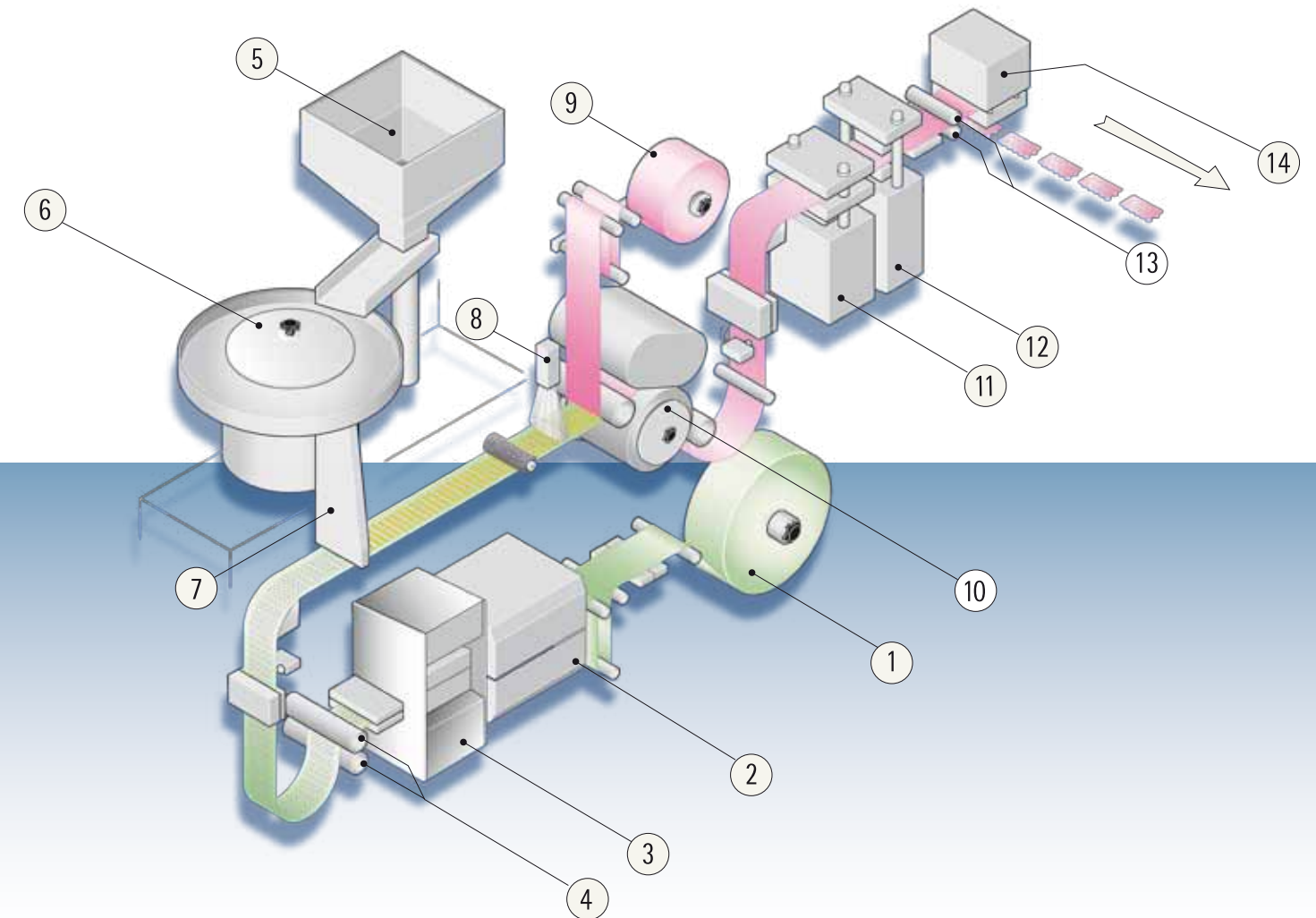
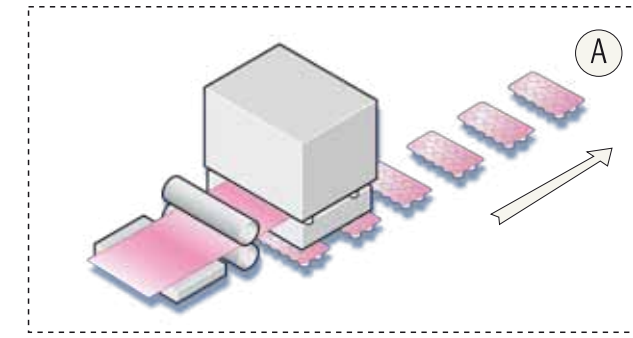


## TF 220



# TF 220

Cambio formato veloce  
Fast change over  
Changement rapide du format  
Cambio formato rápido



Alimentazione universale a spazzole rotanti  
Universal feeding system by means of rotating brushes  
Groupe d'alimentation universel par brosses tournantes  
Alimentador universal por medio de cepillos giratorios



Sistema con doppia alimentazione  
Double feeding system  
Double système d'alimentation automatique  
Sistema con doble alimentador

- ① • Bobina materiale di termoformatura max Ø 500 mm  
• Forming material reel max Ø 500 mm  
• Bobine matériel de thermoformage max Ø 500 mm  
• Bobina material del moldeado máx Ø 500 mm
- ② • Stazione di preriscaldamento materiale di termoformatura  
• Pre-heating unit for thermoforming material  
• Groupe de préchauffage matériel de thermoformage  
• Unidad de pre-calentamiento para el material del moldeado
- ③ • Stazione di formatura • Forming unit  
• Groupe de formage • Unidad del moldeado
- ④ • Rulli di trascinamento fascia  
• Film dragging rollers  
• Rouleaux de trainement bande thermoformée  
• Rodillos de arrastre film
- ⑤ • Tramoggia di precarico • Pre-feeding hopper  
• Trémie de pré-alimentation produit • Tolva de pre-alimentación

- ⑥ • Sistema di alimentazione con tazza distribuzione prodotto  
• Feeding unit with bowl for product distribution  
• Système d'alimentation produit par bol vibrant  
• Sistema de alimentación con tolva para la distribución del producto
- ⑦ • Discesa prodotto • Product chute  
• Descent produit • Bajante producto
- ⑧ • Sistema di controllo presenza e integrità del prodotto con telecamera  
• Product presence and integrity checking device with camera  
• Système de contrôle présence et intégrité produit par caméra  
• Sistema de control presencia y integridad producto con videocámara
- ⑨ • Bobina materiale di ricopertura • Sealing material reel  
• Bobine matériel de scellage • Bobina material del sellado
- ⑩ • Tamburo di sigillatura • Sealing drum  
• Rouleau de scellage • Rodillo de sellado
- ⑪ • Stazione di pre-incisione blister • Blister pre-cutting unit  
• Groupe de pré-découpe blister • Unidad de pre-corte blister

- ⑫ • Stazione di incisione per codifica blister  
• Blister coding unit  
• Groupe d'impression données variables sur le blister  
• Unidad de codificación blister
- ⑬ • Rulli di trascinamento fascia  
• Film dragging rollers  
• Rouleaux de trainement bande thermoformée  
• Rodillos de arrastre film
- ⑭ • Stazione di taglio a tranciante e uscita blister lato operatore  
• Blister cutting unit and blister exit on operator side  
• Outil de découpe blister et sortie blister coté opérateur  
• Traquel y salida blister lado operador
- A • Soluzione alternativa con uscita blister in linea  
• Alternative solution: blister exit in line  
• Solution alternative avec sortie blister en ligne  
• Solución alternativa con salida blister en línea