

A3

• Caratteristiche tecniche • Technical specifications • Données techniques • Características técnicas

Max velocità meccanica (cicli/min) Maximum mechanical speed (cycles/min)	Maximum vitesse mécanique (cycles/min) Velocidad mecánica máxima (ciclos/min)	320
Produzione massima in uscita (astucci/min) Maximum production output (cartons/min)	Production maximum en sortie (étuis/min) Producción máxima en salida (estuches/min)	300
Consumo medio Average power consumption	Consommation moyenne d'énergie Consumo medio de energía	6 Kw
Consumo medio aria compressa Average compressed air consumption	Consommation moyenne air comprimée Consumo medio aire comprimido	20 L/min (1 bar)
Pressione aria / Air pressure	Pression air comprimée / Presión aire comprimido	6 bar
Peso macchina / Machine net weight	Poids de machine / Peso máquina	approx 3.100 kg

	Min	Max
A	25	100
B	12	70*
C	70	200
A+B		140

*50 con chiusura a colla / *50 with glue closure
*50 avec fermeture par colle / *50 cierre con cola

Gennaio 2012

• Il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche alle proprie macchine, intese a migliorarne le caratteristiche, senza alcun preavviso • The manufacturer has the right to modify machines without notice, in order to improve their features • Le constructeur se réserve le droit de modifier ses machines au but d'améliorer les caractéristiques, sans aucun préavis • El constructor se reserva el derecho de modificar sus máquinas para mejorar las características, sin previo aviso

FAMAR
PACKAGING

Famar Packaging srl - Via Stelloni 39/F-G - 40010 Sala Bolognese - Bologna - Italy
Tel +39 051 6815243/6815244 - Fax +39 051 6873159/6873165 - www.famarpackaging.com - info@famarpackaging.com

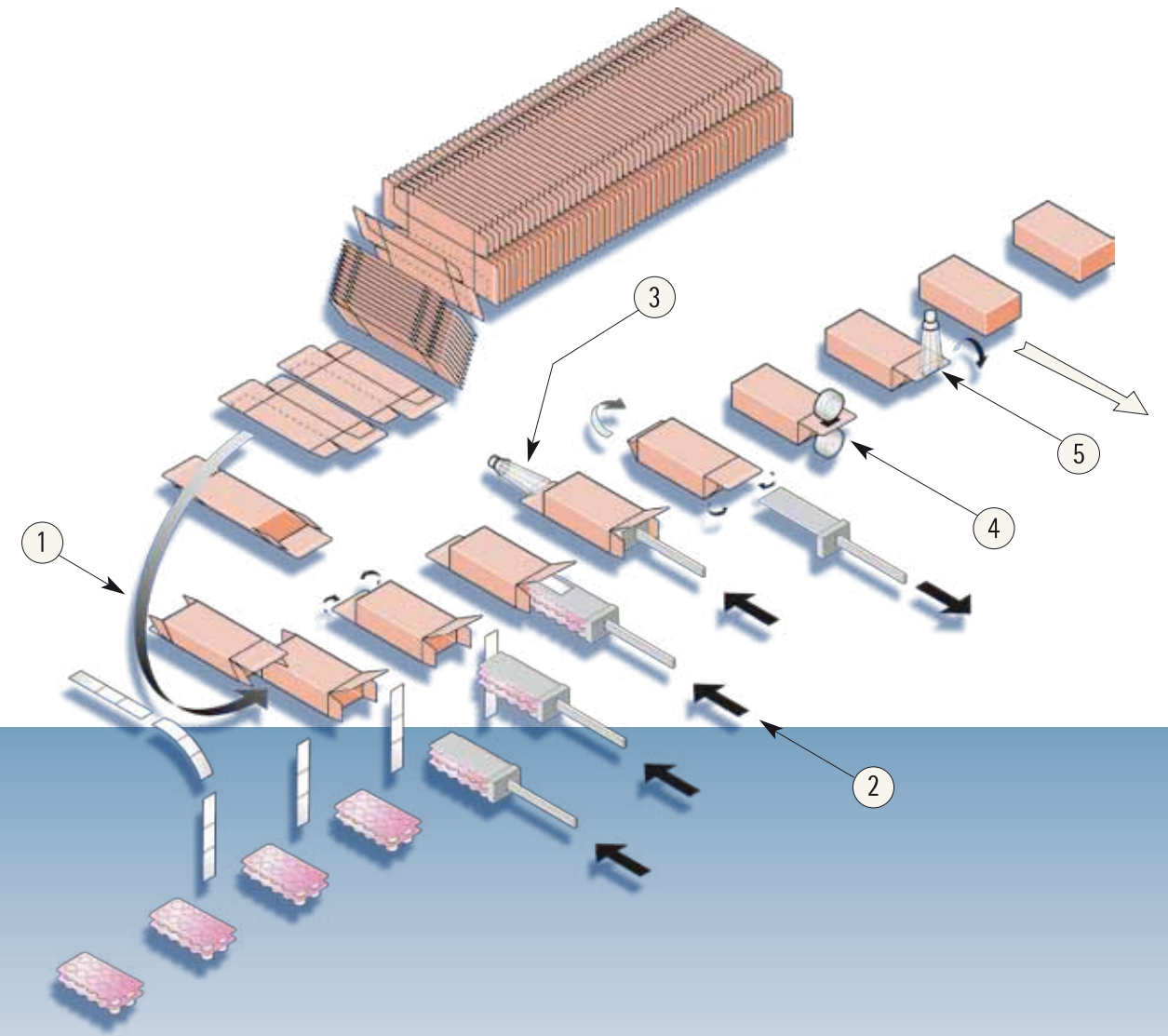
FAMAR
PACKAGING

Astuciatrice orizzontale
a movimento continuo
Continuous motion horizontal
cartoning machine
Encartonneuse horizontale
à mouvement continu
Estuchadora horizontal
de movimientos continuos

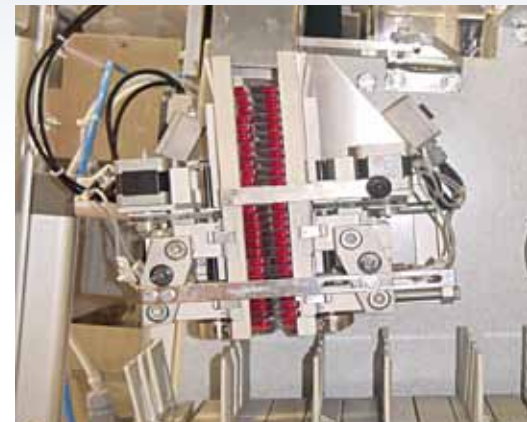


A3





Gruppo di alimentazione
ribaltamento flaconi
Bottle feeding system
complete with proper screw
Unité d'alimentation
flacons par vis sans fin
Grupo de alimentación
volcado frascos mediante
tornillo sin fin



Gruppo alimentazione
automatica blister da
magazzino alla catena cassette
Blister automatic feeding
system from magazine to the
buckets chain
Unité d'alimentation
automatique de blisters avec
magasin vertical pour dépôt
dans la chaîne à godets
Grupo de alimentación
automatica blister del almacén
a la cadena bandejas



Gruppo alimentazione
tubetti con sistema
"Pick & Place"
Tubes feeding system
by means of
"Pick & Place" device
Unité d'alimentation
tubes par système
"Pick & Place"
Grupo de alimentación
tubos mediante sistema
"Pick & Place"

- ① • Ciclo apertura astucci
• Carton opening cycle
• Cycle d'ouverture étui
• Ciclo apertura estuches
- ② • Ciclo di introduzione prospetto e blister in astuccio
• Leaflet and blister insertion cycle into the carton
• Cycle d'introduction notice et blister dans l'étui
• Ciclo de inserción prospecto y blister en estuche
- ③ • Controllo presenza prospetto in astuccio
• Leaflet presence checking device
• Contrôle présence de la notice dans l'étui
• Control presencia prospecto en estuche
- ④ • Codifica con incisione su lembo astuccio
• Coding device on carton flap
• Codification sur la patte de l'étui
• Grupo numeración de la solapa estuche con incisión
- ⑤ • Controllo codice a barre sull'astuccio
• Carton bar code checking device
• Contrôle code à barres sur l'étui
• Control código de barras